



Equipos para **Atmósferas explosivas**



**MÁXIMA RESISTENCIA,
POTENCIA Y SEGURIDAD**

Soler&Palau 
Ventilation Group



Equipos diseñados especialmente para
ambientes altamente corrosivos o con
componentes explosivos.

Desarrollados en base a **normas**
internacionales para operar en ambientes
de riesgo y que **reducen**
considerablemente la
probabilidad de incidentes.

CME
250-1000

VENTILADOR
Centrífugo

ATEX **ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS**



La Publicación **ANSI/AMCA Standard 99-10** establece que en términos de ensambles para componentes de ventiladores existen tres tipos de arreglos antichispa; en el caso de la Gama CME, S&P ofrece el arreglo **AMCA Tipo “C”**, requerimiento mínimo para condiciones de arreglo antichispa, consiste en asegurar que los componentes ferrosos sean ensamblados de manera tal, que **reduzca la posibilidad de contacto entre piezas estáticas y rotativas**; mediante un anillo de separación de cobre ó aluminio, y un disco de enfriamiento de aluminio entre rodete y envolvente.

recubrimientos

APLICACIÓN ESTÁNDAR

• PINTURA EN POLVO POLIÉSTER

La pintura estándar S&P, es ideal para aplicaciones comerciales e industriales, donde los contaminantes corrosivos sean de moderados a bajos. Su aplicación consiste en partículas de pigmento y resinas, que mediante un proceso electrostático se adhieren a la superficie del metal, previamente desengrasado, fosfatado y decapado; posteriormente mediante alta temperatura obtiene sus características de acabado liso, uniforme, dureza, resistencia a impacto, resistencia química y a la abrasión adecuada con gran resistencia a agentes corrosivos (hasta 800 horas de Cámara Salina de acuerdo a corrosión ASTM B-117, Ampollamiento ASTM D-714 y Adherencia ASTM D-1654).

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

Cuando el uso de un ventilador se destina a aplicaciones industriales, donde el ambiente en el que operará es altamente corrosivo, es recomendable aplicar algún recubrimiento especial que pueda resistir este tipo de atmósferas.

Para ello **Soler & Palau** pone a su disposición acabados especiales:

• PINTURA EPÓXICA ALTOS SÓLIDOS

Recubrimiento epóxico de dos componentes curado con poliamida, modificado con amina. Este es un recubrimiento especial para S&P, pudiendo ser usado como primario, enlace acabado o como recubrimiento único. Su uso en ventiladores es ideal ya que aplicado a piezas metálicas sometidas a humedad o inmersión ofrece gran resistencia. Su adherencia es excelente en cualquier tipo de acero, incluyendo los que tengan acabados galvanizados. Es un producto versátil altos sólidos que posee excelentes propiedades recomendado para ambientes corrosivos severos. Su apariencia es semimate y el color es caqui. Obteniendo un total de 1000 horas cámara salina.

RESISTENCIA QUÍMICA	Ácido	Álcalis	Humedad	Abrasión	Solventes	Sales	Interperie
EXCELENTE		✓	✓	✓	✓	✓	
MUY BUENO	✓						✓

Importante: Este producto es susceptible al caleo debido a la radiación UV.

Temperatura máxima de servicio: 93 °C servicio continuo y 148 °C intermitente.

• **PINTURA EN POLVO POLIESTER DE ALTA RESISTENCIA**

Pintura de tipo especial, el cuál es usado como recubrimiento único, fabricado especial para el cuidado del sustrato, debido a su alta resistencia a la corrosión y excelente nivel de adherencia. Su aplicación es mediante el curado y su acabado es liso, con excelente nivel de dureza, flexibilidad , resistencia al impacto y abrasión. Recomendado para sitios donde el nivel de humedad y rocío salino sean altos.

RESISTENCIA QUÍMICA	Ácido	Álcalis	Humedad	Abrasión	Sales	Interperie
EXCELENTE		✓	✓	✓	✓	
MUY BUENO	✓					✓

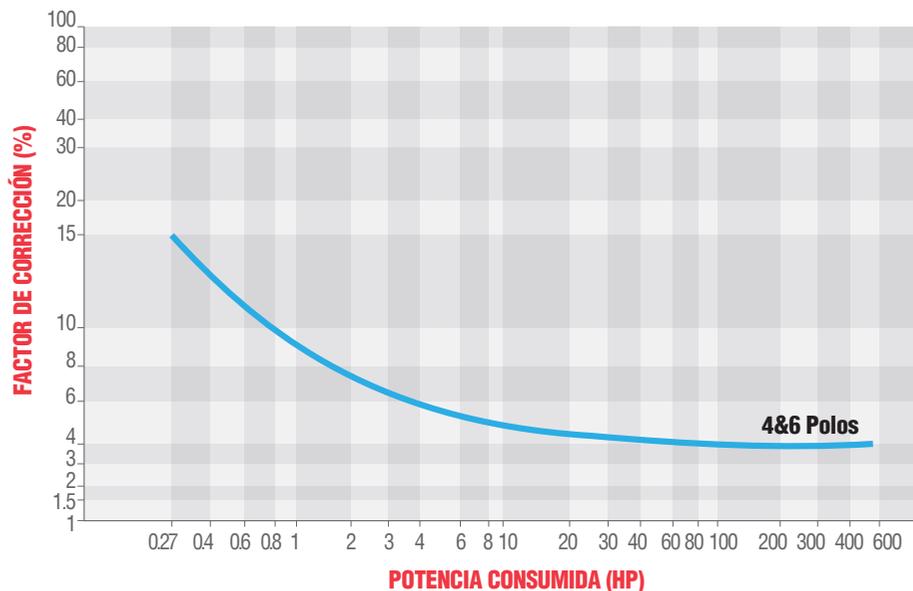
• **RECUBRIMIENTO PARA ALTA TEMPERATURA**

Este acabado es especial y se sugiere consultar a fábrica para condiciones comerciales. Para aplicaciones donde las temperaturas sobrepasan los 150°C color aluminio.

selección de motor

CURVA DE POTENCIA

Representa la potencia absorbida en el eje, medida en BHP. Para determinar la potencia instalada del motor, se deberá aplicar el factor de corrección para compensar las pérdidas por transmisión



NIVEL SONORO

Un ventilador es una fuente de ruido y como tal vendrá caracterizado por una potencia sonora L_{wL} . El nivel de esta potencia debe formar parte de los datos de catalogo del aparato como una característica más. Pero no es usual encontrarlos y en su lugar se encuentran los valores de presión sonora L_p a los que deben acompañar las condiciones a las que han sido determinadas por ejemplo distancia, campo libre etc.

El espectro sonoro es una herramienta muy útil que nos permite identificar los sonidos de baja, media y alta frecuencia es decir los sonidos graves se encuentran hasta los 400Hz, sonidos de rango medio hasta 1600Hz, y sonidos agudos hasta 20Khz, en ventilación se utiliza un espectro sonoro de 8 bandas que son las siguientes 63Hz, 125Hz, 250Hz, 500Hz, 1000Hz, 2000Hz, 4000Hz y 8000Hz.

En el eje de las abscisas encontramos la escala de frecuencia y en el eje de las ordenadas a los decibelios. Se han normalizado internacionalmente unos sistemas de ponderación que su respuesta se acerque lo mas posible a la sensibilidad humana.

El llamado "A", mas fiel a L_p bajos niveles que a los altos, se ha adoptado para todos los casos.

Los valores medidos con este filtro aparecen como

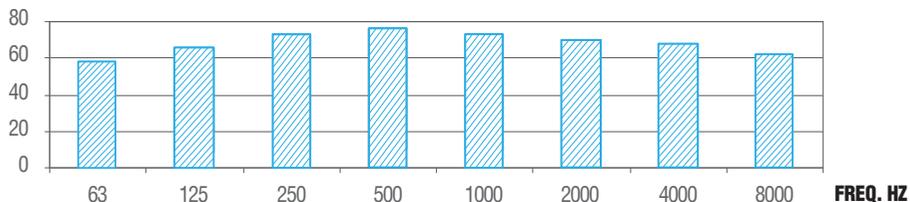
L_{wA} , dB(A) L_{wL} = potencia sonora sin filtro de ponderación A su unidad de medida son los dB(L).

L_{wA} = potencia sonora con filtro de ponderación A su unidad de medida son los dB(A).

Por lo tanto para nuestra selección tenemos :

88 dB(L) de potencia sonora sin filtro de ponderación y 80 dB(A) de potencia sonora con filtro de ponderación.

DECIBELES DB(A)



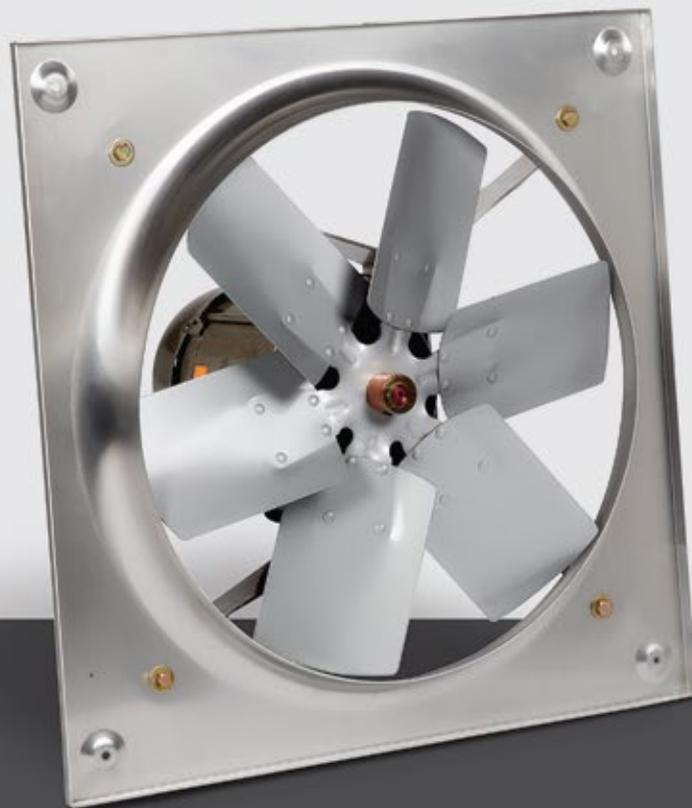
FreQ	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		
L_{wL}	84	81	81	79	73	70	67	63	88	dB(L)
L_{wA}	58	66	73	76	73	71	68	62	80	dB(A)

HEP

400-500-630
mm de diámetro

EXTRACTORES
Axiales

A PRUEBA DE EXPLOSIÓN



Línea de extractores axiales a prueba de explosión, con tres tamaños nominales, que cubren un gran rango de prestaciones de 4,230 a 11,320 m³/hr y han sido desarrollados en base a normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo. El conjunto embocadura-hélice-motor, forma un sistema antichispa, en base a la publicación **ANSI/AMCA Standard 99 - 100**, la cuál nos indica que es del tipo de construcción "A", cumpliendo con lo siguiente: "Todas las partes del ventilador en contacto con el aire o gas, deben fabricarse en un material no ferroso".

ficha técnica

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Conjunto embocadura, soporte y hélice fabricados en aluminio.
- Hélice con 6 álabes, balanceadas.
- Motor a prueba de explosión, 4 polos, trifásico 208-230/460 volts, acoplado directamente a la hélice.

APLICACIONES

Extracción de aire o ventilación de locales cuya atmósfera contenga uno o varios componentes explosivos: industria petroquímica, industria química, laboratorios, cuartos de pintura, bodegas de solventes, etc.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

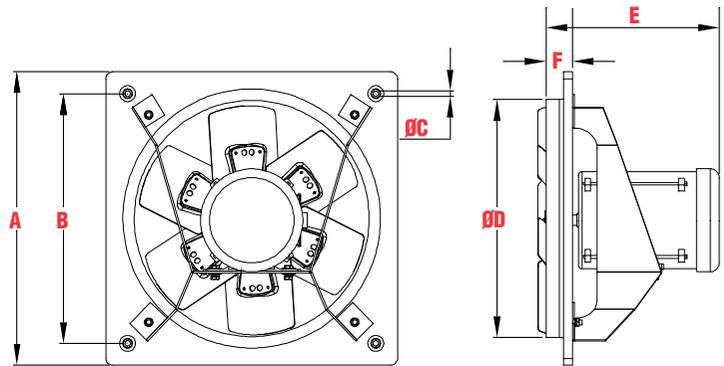
Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr/CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HEP 400	1750	1/4	208-230/460	1.17-1.25/0.625	4,230 / 2,488	64	16
HEP 500	1740	1/2	208-230/460	1.75/0.875	7,800 / 4,588	71	19
HEP 630	1730	3/4	208-230/460	2.42-2.32/1.16	1,320 / 6,659	75	20

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

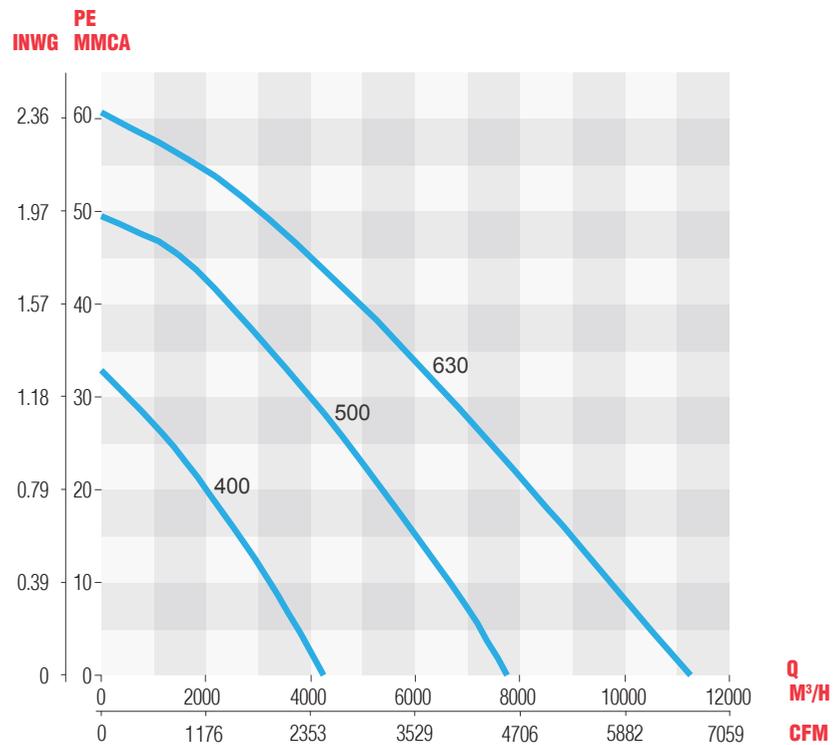
DIMENSIONES

	HEP 400	HEP 500	HEP 630
A	498	628	807
B	417	555	640
ØC	9.5	9.5	9.5
ØD	402	497	633
E	314	325	330
F	50	62	72

Dimensiones en mm.



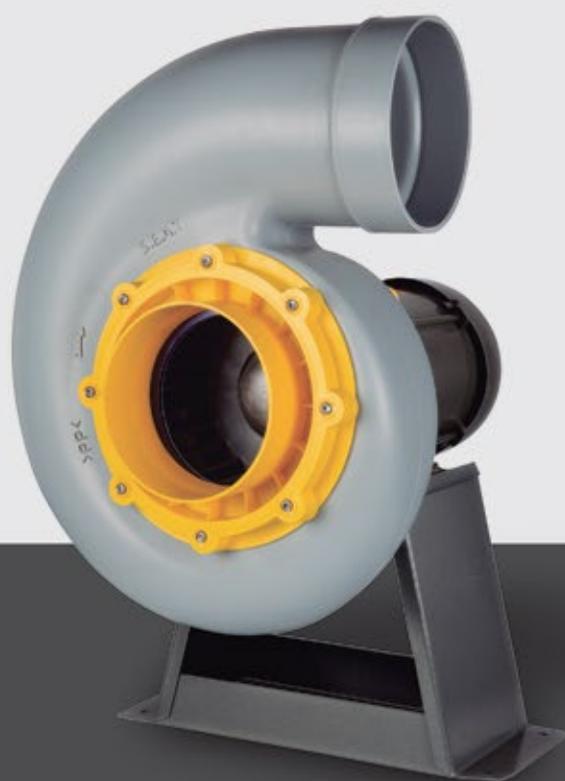
CURVAS CARACTERÍSTICAS



PLE
15-20-25-30-35

EXTRACTORES
Centrífugos

ATMÓSFERAS CORROSIVAS Y/O EXPLOSIVAS



Los extractores PL están diseñados para brindar una gran eficiencia caudal-presión, en atmósferas donde el alto grado de sustancias corrosivas ó explosivas disueltas en el ambiente, hacen imposible la colocación de extractores convencionales. Estructurados en 5 tamaños de acoplamiento directo, haciéndolo un equipo completo para éste tipo de sistemas tan especiales.

ficha técnica

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Conjunto carcasa en una sola pieza fabricada en polipropileno.
- Rodete tipo álabes curvos adelantados.
- Motor a prueba de explosión clase I grupo D.
- Bajo nivel sonoro.
- Diseño compacto que facilita la instalación.

APLICACIONES

Laboratorios químicos, industria farmacéutica, industria extractiva, procesos alimenticios, industria electrónica, almacenes de reactivos, manejo de pinturas y solventes, química agropecuaria, industria fotográfica, industria petroquímica, procesos de tratamiento de agua, etc.

* Todos los modelos de línea son rotación izquierda.

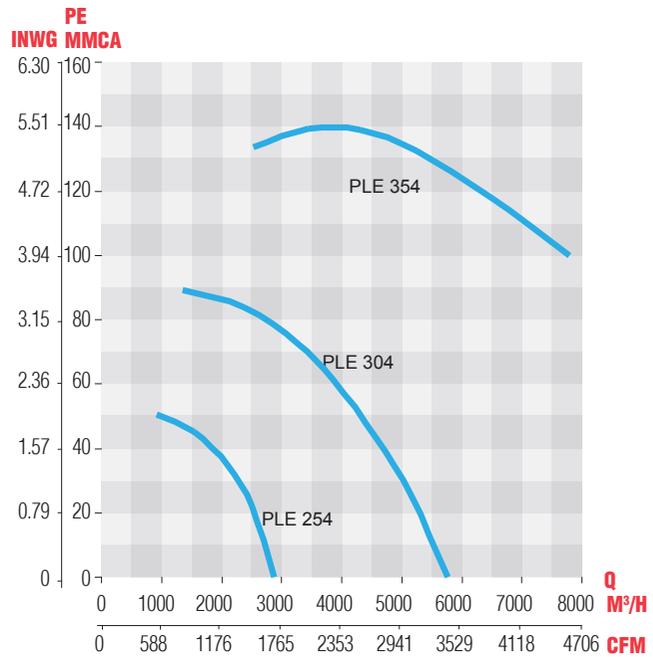
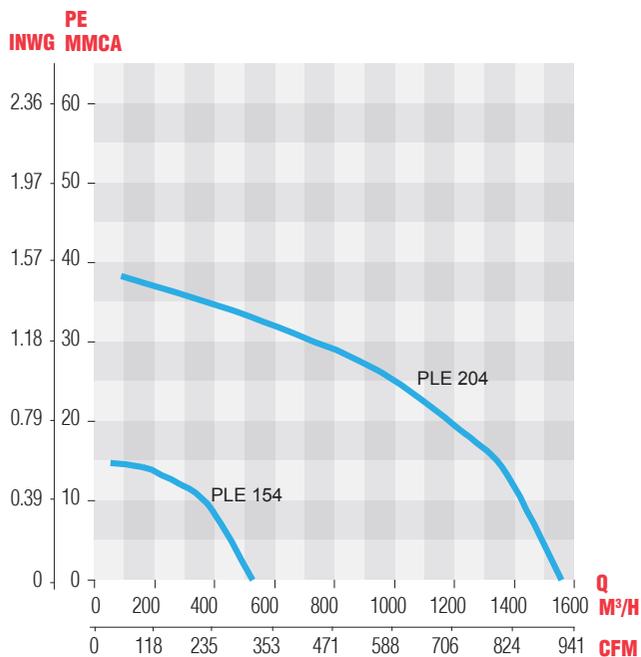


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

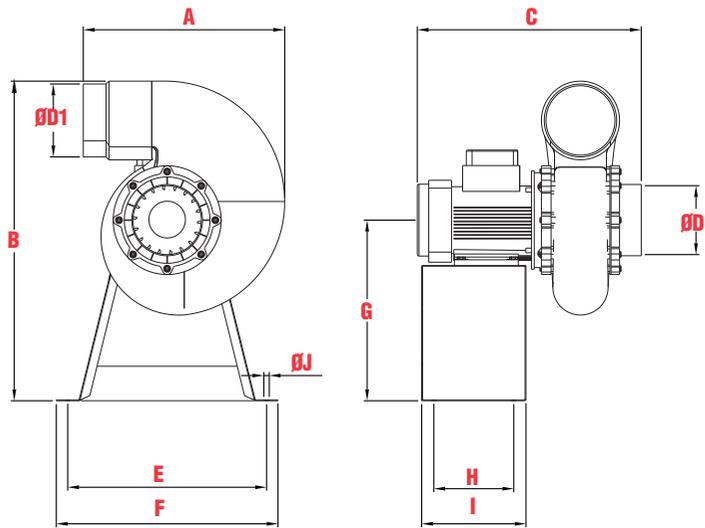
Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m ³ /hr/CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso apróx. Kg
PLE 154	1700	1/2	220/440	1.90 / 1.00	510 / 300	54	10
PLE 204	1700	1/2	220/440	1.90 / 1.00	1,530 / 900	58	12
PLE 254	1740	3/4	208-230/460	2.80 / 1.40	2,890 / 1,700	58	16
PLE 304	1765	2	208-230/460	6.40 / 3.20	5,738 / 3,375	54	28
PLE 354	1765	10	208-230/460	26.8-13.4/13.6-6.80	10,431 / 6,136	81	75

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

CURVAS CARACTERÍSTICAS



DIMENSIONES



	15	20	25	30	35
MOTOR	1/2 HP 4P	1/2 HP 4P	3/2 HP 4P	2 HP 4P	10 HP 4P
A	352	390	465	547	726
B	569	619	779	898	1169
C	463	479	518	54	819
ØD	120	158	200	248	323
ØD1	127	165	217	274	320
E	349	349	385	407	555
F	389	389	425	447	605
G	327	327	399	442	604
H	140	140	140	140	220
I	183	183	183	183	303
J	9.5	9.5	9.5	9.5	11

Dimensiones en mm.

memoria técnica

DURABILIDAD INCOMPARABLE

-Los ventiladores fabricados en polipropileno resisten de 3 a 4 veces más que los fabricados en cualquier otro material (20 años en promedio).

El rodete impulsor, se fabrica por inyección en polipropileno, para obtener la mejor resistencia a químicos corrosivos y una mayor duración.

-Rodetes con álabes curvas hacia delante, balanceadas estática y dinámicamente; para una operación silenciosa y una óptima entrega de prestaciones.

-La succión y descarga son circulares y poseen diámetros estandarizados. permiten cualquier tipo de instalación a ducto.

TEMPERATURA MÁXIMA

de servicio de los ventiladores:

190 ° F (87.7 °C)

RESISTENCIA

Tabla de resistencia a la corrosión del polipropileno

E- Excelente

B- Bueno

L- Limitado

I- Inmanejable

SUSTANCIA	Temperatura de Flujo		SUSTANCIA	Temperatura de Flujo	
	20°C	60°C		20°C	60°C
Acetato- Solventes	E	L	Formaldehído	E	E
Acético, Ácido 80%	B	I	Fórmico, Ácido	E	E
Acetileno	L	I	Fosfórico, Ácido 50-75%	E	E
Acetona	E	E	Freón -12	E	B
Aluminio, Hidróxido	E	E	Gálico, Ácido	E	E
Aluminio, Sulfato	E	E	Glicerol	E	E
Amoniaco, Gas	E	E	Glicol	E	E
Amonio, Cloruro	E	E	Glicólico, Ácido	E	E
Amonio, Hidróxido 28%	E	E	Glucosa	E	E
Anilina	L	L	Heptano	L	I
Arsénico, Ácido 80 %	E	E	Hexano	L	I
Bario, Carbonato	E	E	Hidrógeno	E	E
Bario, Cloruro	E	E	Hidrógeno, Peróxido	E	B
Bórico, Ácido	E	E	Hipoclorhídrico, Ácido	E	E
Brómico, Ácido	E	E	Isopropílico, Alcohol	E	E
Butano	B	L	Láctico, Ácido 28 %	E	E
Butílico, Alcohol	E	E	Metileno, Cloruro	B	L
Calcio, Cloruro	E	E	Metílico, Alcohol	E	E
Calcio, Hipoclorito	E	E	Metílico, Sulfato	L	I
Carbónico, Ácido	E	E	Metil-sulfúrico, Ácido	E	E
Carbono, Monóxido	E	E	Naftalina	B	I
Caústica, Potasa	B	L	Nítrico, Ácido 20 %	E	E
Caústica, Sosa	B	L	Nítrico, Ácido 60%	L	I
Cítrico, Ácido	E	E	Nitrobenzeno	E	E
Clorhídrico, Ácido 40 %	E	E	Nitropropano	L	I
Cloro, Gas (Húmedo)	B	L	Oxálico, Ácido	L	I
Cloro, Gas (Seco)	B	L	Oxígeno	I	I
Crómico, Ácido 50 %	E	B	Ozono	L	I
Dextrina	E	E	Perclórico, Ácido 70 %	E	E
Dextrosa	E	E	Potasio, Bromuro	E	E
Diglicólico	E	E	Potasio, Hidróxido 20 %	I	I
Disódico, Fosfato	E	E	Potasio, Hipoclorito	L	I
Etileno, Bromuro de	I	I	Propano	L	I
Etileno, Glicol de	E	E	Propano Trimetílico	E	E
Etileno, Óxido	E	I	Propílico, Alcohol	L	I
Etílico, Acrilato	E	L	Trietilamina	E	E
Etílico, Alcohol 98%	E	E	Trisódico, Fosfato	E	E
Ferroso, Sulfato	L	E	Urea	E	E
Fierro, Cloruro	E	E	Vinagre	E	E
Fluor, Gas (húmedo)	L	I	Vinyl, Acetato	E	E
Fluor, Gas (seco)	E	I	Zinc, Cloruro	E	E
Fluorhídrico, Ácido 48%	L	E	Zinc, Nitrato	E	E
Fluorosilícico, Ácido	E	E			

TD-ATEX
800/200-1100/250-1200/315

VENTILADORES
Heliocentrífugos

SERIE TD-ATEX **IN-LINE ANTIEXPLOSIVOS**



Ventiladores helicocentrífugos in-line de bajo perfil, especialmente diseñados para la extracción de aire en atmósferas explosivas, fabricados en chapa de acero protegida contra la corrosión con pintura poliéster negra (excepto el modelo TD-800/200, que está fabricado en material plástico tratado para evitar la retención de electricidad estática), cuerpo-motor desmontable sin necesidad de tocar los conductos.

ficha técnica

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Motores

Monofásicos 230V. IP44, Clase B.

Temperatura de trabajo de -20°C a +40°C.

Dotados de motores antiexplosivos, de acuerdo a la directiva **ATEX 94/9/CE**.

Para modelo 800:

- Seguridad aumentada  II2G EExelIT3 EC nr. LOM 08ATEX2052 X Suplemento 2.

Para modelos 1100 y 1200:

- Seguridad aumentada  II2G EExelIT3 Gb EC nr. LOM 11ATEX2021 X Suplemento 1.

APLICACIONES ESPECÍFICAS



1. Rodete helicocentrífugo
de alto rendimiento.

2. Caja de bornes externa
estanca IP55, muy accesible,
de plástico ignífugo V0, y
condensador especial ATEX.

3. Toma de tierra



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

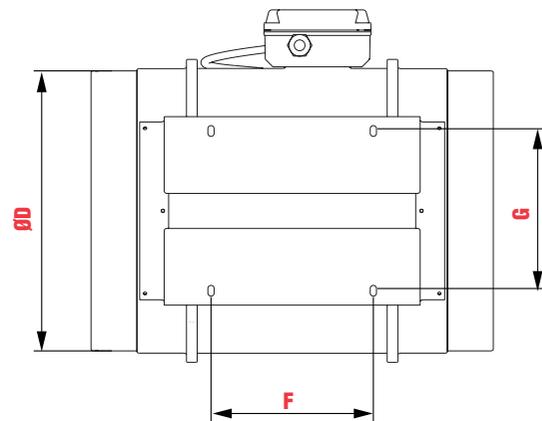
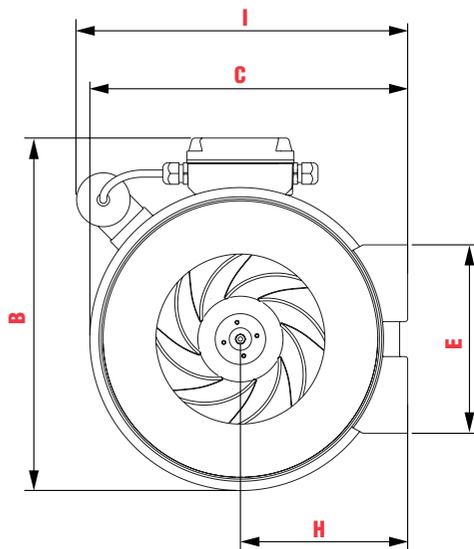
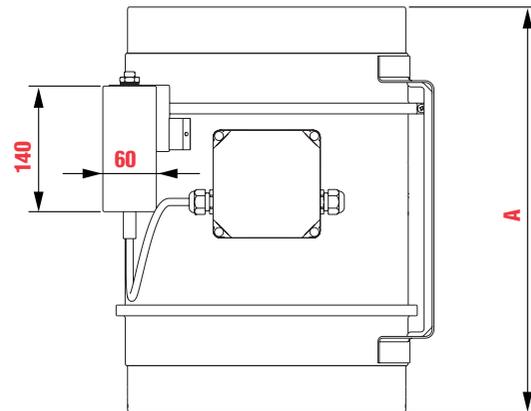
Modelo	Velocidad RPM	Potencia absorbida máxima (W)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal a descarga libre (m³/hr)	Temperatura de trabajo (°C)	Nivel de presión sonora* (dB(A))			Ø Conducto (mm)	Peso (kg)
						Aspiración	Radiado	Descarga		
TD-800/200 ATEX	2450	130	0,54	1.020	-20/+40	53	43	55	200	5
TD-1100/250 ATEX	2630	197	0,81	1.130	-20/+40	59	46	65	250	20
TD-1200/315 ATEX	2600	170	0,71	1.320	-20/+40	56	44	59	315	25

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

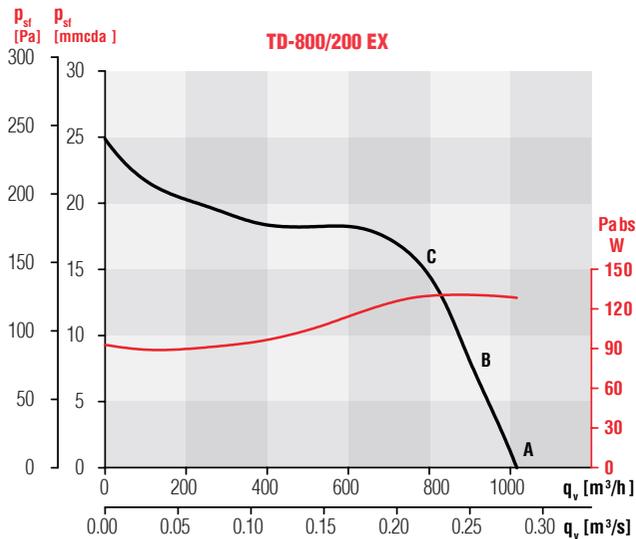
DIMENSIONES

	TD-800/200-ATEX	TD-1100/250-ATEX	TD-1200/315-ATEX
A	302	386	450
B	255	324	392
C	232,5	291	356
ØD	1	248	312
E	98140	168	210
F	100	145	182
G	94	140	178
H	124	155	188
I	228,4	339	371

Dimensiones en mm.



CURVAS CARACTERÍSTICAS



q_v = Caudal en m^3/h y m^3/s .

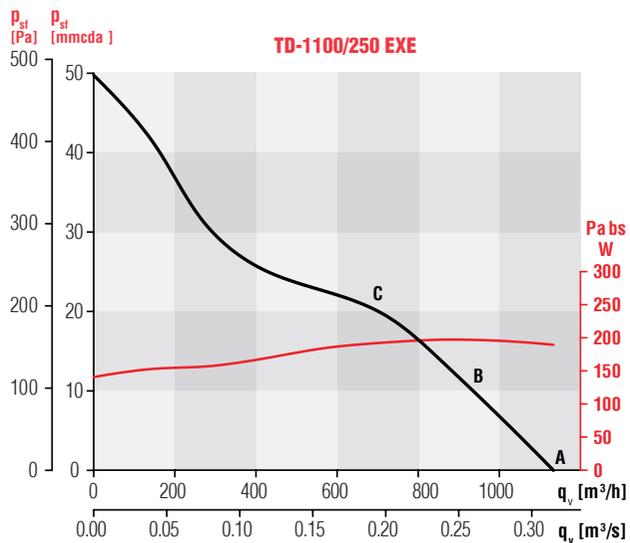
P_{st} = Presión estática en mmcda y Pa.

Aire seco normal a $20^\circ C$ y 760 mmHg.

Ensayos realizados de acuerdo a Norma ISO 5801 y AMCA 210-99.

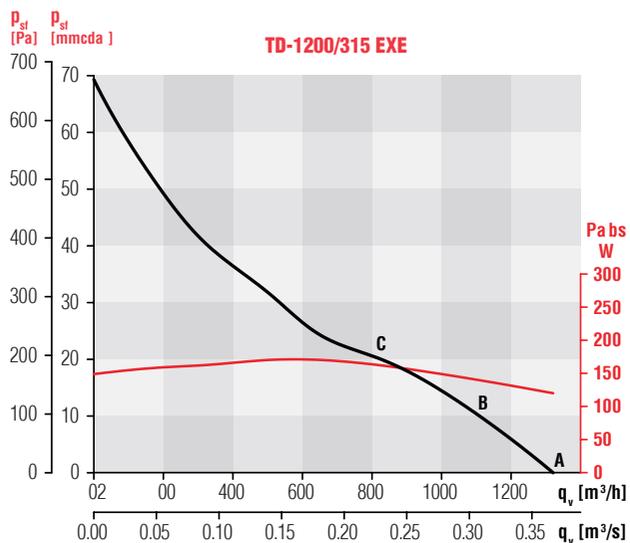
TD-800/200 EX		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw4
Aspiración	A	27	43	53	61	27	69	65	56	73
	B	29	43	55	62	29	70	66	56	74
	C	39	49	69	71	39	70	63	55	78
Descarga	A	50	50	53	64	50	71	66	56	74
	B	44	45	54	66	44	71	67	57	75
	C	39	48	68	72	39	71	64	55	78
Radiado	A	7	38	37	44	7	61	52	39	63
	B	9	38	39	45	9	62	53	39	64
	C	19	44	53	54	19	62	50	38	66

Dimensiones en mm.



TD-1100/250 EX		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw4
Aspiración	A	40	57	69	75	73	76	66	59	80
	B	40	58	70	75	72	74	65	57	79
	C	40	62	74	73	69	71	62	54	78
Descarga	A	54	55	70	80	82	81	72	62	86
	B	48	53	70	80	81	79	70	61	85
	C	41	56	72	80	78	76	68	58	84
Radiado	A	32	37	45	53	63	65	55	49	68
	B	32	38	46	53	62	63	54	47	66
	C	32	42	50	51	59	60	51	44	63

Dimensiones en mm.



TD-1200/315 EX		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw4
Aspiración	A	32	55	67	69	71	69	64	59	76
	B	34	58	70	70	71	69	64	59	76
	C	39	63	73	72	73	70	65	58	79
Descarga	A	47	55	67	72	74	72	67	62	78
	B	42	57	71	73	74	72	67	61	79
	C	39	60	74	75	75	74	68	60	81
Radiado	A	20	37	49	55	61	60	51	48	65
	B	22	40	52	56	61	60	51	48	65
	C	27	45	55	58	63	61	52	47	66

Dimensiones en mm.

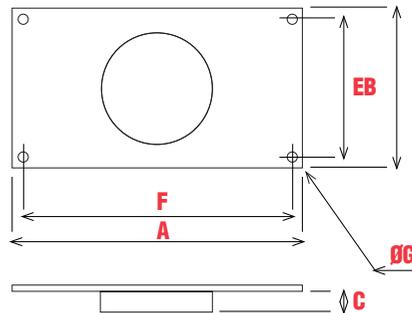
accesorios

DE MONTAJE



MAR

Acoplamiento para conductos rectangulares.



MODELO MAR-S	TD-ATEX	Dimensiones nominales del conducto L x H (mm)
MAR - 800	386	450
MAR - 1000	324	392
MAR - 2000	291	356

MODELO MAR-S	A	B	C	D	E	F	ØG
MAR - 800	355	240	37	220	335	335	9
MAR - 1000	440	290	42	270	420	420	9
MAR - 2000	540	355	52	355	520	520	9



MRJ

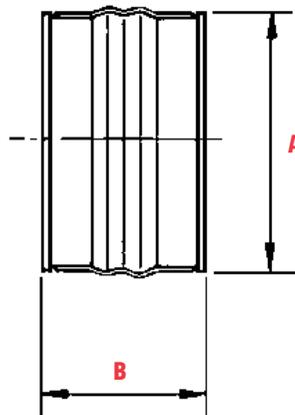
Rejillas para colocar tanto en el lado de aspiración como en la descarga de la instalación. Evitan la entrada de cuerpos extraños que pudieran perjudicar al ventilador.

MODELO MRJ	TD-ATEX
MRJ - 800	800 / 200
MRJ - 1000	1100 / 250
MRJ - 2000	1200 / 315



ACOPEL EX

Acoplamiento elástico antiexplosivos.



Modelo extractor	Modelo acoplamiento	ØA	B
TD-800 / 200 EX	ACOPEL EX-200/160	200	160
TD-1100 / 250 EX	ACOPEL EX-250/160	250	160
TD-1200 / 315 EX	ACOPEL EX-315/160	315	160

TH-ATEX

800/200-1100/250-1200/315

VENTILADORES

Heliocentrífugos

SERIE TH-ATEX

DE TEJADO ANTIEXPLOSIVOS



Ventiladores helicocentrífugos de tejado, especialmente diseñados para la extracción de aire en atmósferas explosivas, fabricados en chapa de acero protegida contra la corrosión con pintura epoxi-poliéster (excepto el modelo TH-800/200, fabricado en material plástico tratado para evitar la retención de electricidad estática, base y sombrero de chapa de acero protegida contra la corrosión con pintura poliéster negra). Incorporan reja de seguridad antipájaros. El cuerpo-motor es desmontable sin necesidad de tocar los conductos.

motores

- Monofásicos 230V.
- Antiexplosivos, de acuerdo a la directiva ATEX 94/9/CE.
- IP44, Clase B.
- Seguridad aumentada  II2G EExellT3 Gb
- Para modelos 250 y 315:** EC nr. LOM 11ATEX2021 X, Suplemento 1.
- Seguridad aumentada  II2G EExellT3
- Para modelo 800:** EC nr. LOM 08ATEX2052 X, Suplemento 2.

ATRIBUTOS

1. Caja de bornes externa, IP55

Caja de bornes externa, estanca IP55, muy accesible, de plástico ignífugo V0.

2. Condensador especial ATEX



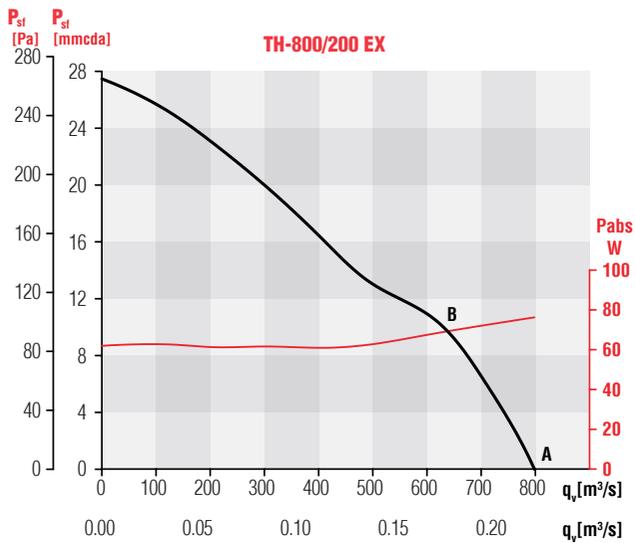
Aplicaciones específicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia absorbida máxima (W)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal a descarga libre (m ³ /hr)	Temperatura de trabajo (°C)	Nivel de presión sonora* (dB(A))		Peso (kg)
						Aspiración	Descarga	
TH-800/200 EX	2450	120	0,54	800	-20/+40	58	59	8
TH-1100/250 EX	2630	197	0,85	965	-20/+40	55	63	22
TH-1200/315 EX	2600	170	0,74	1.150	-20/+40	52	56	28

*Nivel de presión sonora, medido a 3 metros en campo libre, en el punto "A" de la curva característica.

CURVAS CARACTERÍSTICAS



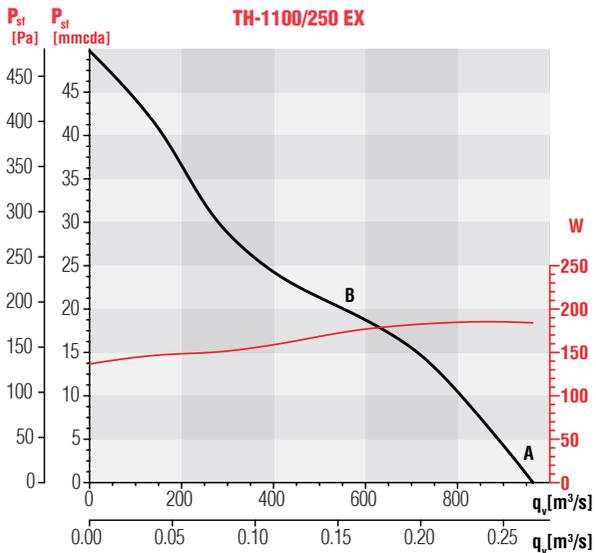
q_v = Caudal en m³/h y m³/s.

p_{st} = Presión estática en mmcda y Pa.

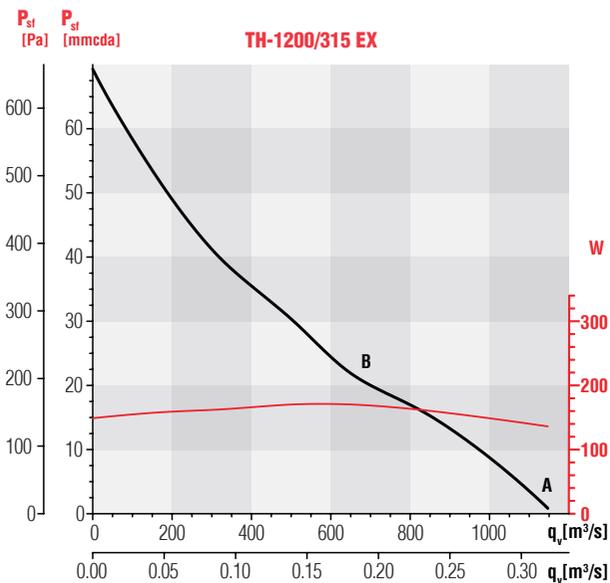
Aire seco normal a 20°C y 760 mmHg.

Ensayos realizados de acuerdo a Norma ISO 5801 y AMCA 210-99.

TH-800/200 EX	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw4	
Aspiración	A	19	44	64	73	75	70	57	56	78
	B	25	53	67	75	76	71	55	56	80
Descarga	A	42	51	64	76	75	72	57	55	80
	B	39	56	69	78	78	72	55	56	83



TH-1100/250 EX	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw4	
Aspiración	A	40	51	64	68	69	72	63	57	75
	B	39	53	68	69	67	68	62	54	74
Descarga	A	54	55	68	78	80	78	67	58	84
	B	39	53	69	75	76	74	66	57	80

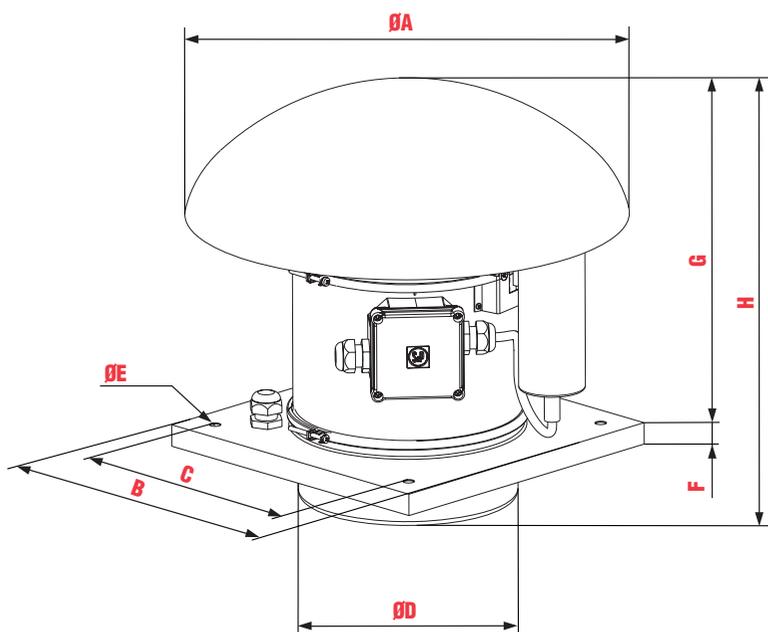


TH-1200/315 EX	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw4	
Aspiración	A	29	45	61	62	68	68	62	56	72
	B	39	49	70	66	68	69	62	56	75
Descarga	A	42	52	66	70	74	66	64	56	77
	B	38	44	74	72	72	72	65	56	79

DIMENSIONES

	TH-800/200-EX	TH-1100/250-EX	TH-1200/315-EX
A	400	546	735
B	300	435	560
C	245	330	450
D	197,5	248	312
E	10,5	12	12
F	20	20	20
G	312	372	450
H	377	457	544

Dimensiones en mm.

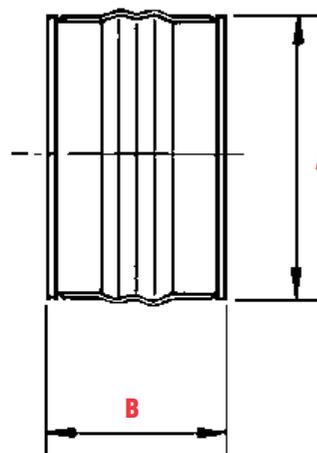


ACCESORIOS DE MONTAJE ESPECÍFICOS

ACOPEL EX

Acoplamiento elástico antiexplosivos.

Modelo extractor	Modelo acoplamiento	$\varnothing A$	B
TH-800 / 200 EX	ACOPEL EX-200/160	200	160
TH-1100 / 250 EX	ACOPEL EX-250/160	250	160
TH-1200 / 315 EX	ACOPEL EX-315/160	315	160





S&P México

Blvd. A-15 Apdo. Postal F-23 Parque Industrial
Puebla 2000 Puebla, Pue. México C.P. 72310
Tel. 52 (222) 2 233 911, 2 233 900
Fax. 52 (222) 2 233 914, (800) 2 291 500
comercialmx@solerpalau.com

S&P Colombia

Autopista Medellín km 2.7 Parque Industrial
Los Nogales Bodega 10
Cota, Cundinamarca, Colombia
PBX: (+571 743 8021)
comercial@solerpalau.com.co

S&P Perú

Av. Minerales 815 Lima, Perú
Tel. I. +51 (1)200 90 20
jobazan@solerpalau.com

Soler&Palau
Ventilation Group

www.soler-palau.mx

Ed. Junio 2016

ISO 9001: 2008

**S&P México se reserva el derecho de
modificación sin previo aviso.**