

HEP Extractores a prueba de explosión

HEP 400, 500 y 630

Línea de extractores axiales a prueba de explosión, desarrollados con base en normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo.

APLICACIONES



INDUSTRIA
PETROQUÍMICA



INDUSTRIA
QUÍMICA



CUARTOS DE
PINTURA



LABORATORIOS



BODEGAS DE
SOLVENTES

ACCESORIOS

Consultar pág. 145



Nota: Se recomienda el uso de la caja de salida a prueba de explosión para que el conjunto embocadura, hélice y motor formen un sistema anti chispa, en base al estándar ANSI/AMCA 99 Tipo C. La Caja de salida a prueba de explosión es un accesorio del motor que permite mantener la condición de motor a prueba de explosión.

CARACTERÍSTICAS

- Hélice de 6 álabes (HEP 400 y 500) y 4 álabes (HEP 630) balanceadas.
- Motor a prueba de explosión, 4 polos, trifásico 208-230/460 volts, acoplado directamente a la hélice.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales.

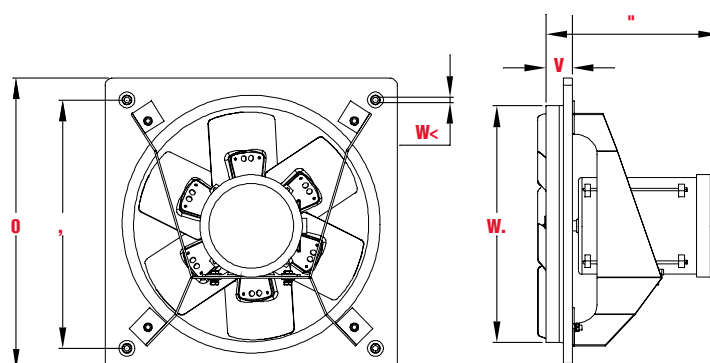
*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HEP 400	1750	1/4	208-230 / 460	1.1-1.1 / 0.55	4,230 / 2,488	64	15.4
HEP 500	1740	1/2	208-230 / 460	2.3-2.4 / 1.2	7,800 / 4,588	71	23
HEP 600	1730	3/4	208-230 / 460	2.42-2.32 / 1.16	11.320 / 6,659	75	28.6

DIMENSIONES

Dimensiones en mm

	HEP 400	HEP 500	HEP 600
A	498	628	807
B	417	555	640
ØC	9.5	9.5	9.5
ØD	402	497	633
E	255	300	260
F	50	62	72





CURVAS CARACTERÍSTICAS

