



Imagen ilustrativa

AGE

AGE 1000 y 1250

Su diseño compacto permite su fácil manipulación e instalación. Ideal para las aplicaciones sencillas y versátiles.

CARACTERÍSTICAS:

- Construcción en lámina galvanizada.
- Malla de protección en aspiración.
- Transmisión poleas y banda que reduce la velocidad de giro; por lo tanto, el nivel de ruido.
- Hélices en 6 álabes de perfil aerodinámico.
- Persiana de apertura mecánica activada por el extractor.
- Motores trifásicos en cada tamaño.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia Instalada W	Intensidad A	Tensión V 3Ø @ 60 Hz	Caudal a descarga libre m³/h (cfm)	Potencia Sonora descarga LwA	Peso aprox. Kg
AGET-1000	530	750	3.6	220	18128 (10670)	78.8	50
AGET-1250	450	1100	4.8	220	33340 (19623)	82.8	66

*Nivel Sonoro de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05.

APLICACIONES



BODEGAS INDUSTRIALES Y COMERCIALES



LOCALES COMERCIALES



INVERNADEROS



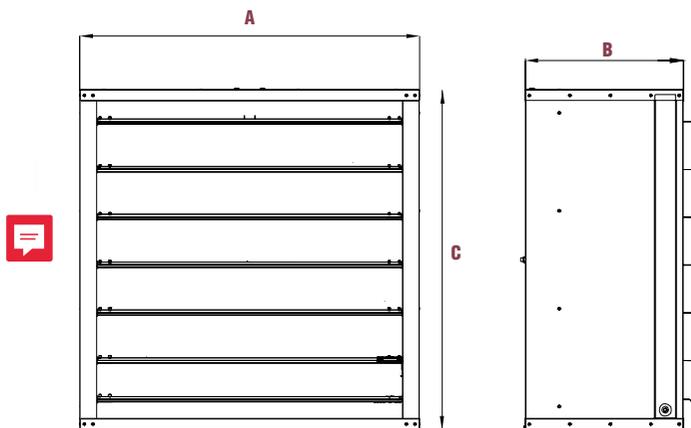
INSTALACIONES AGROPECUARIAS



DIMENSIONES

	AGE 1000	AGE 1250
A	1060	1380
B	630	400
C	1100	1380

Dimensiones en mm



CURVAS CARACTERÍSTICAS

